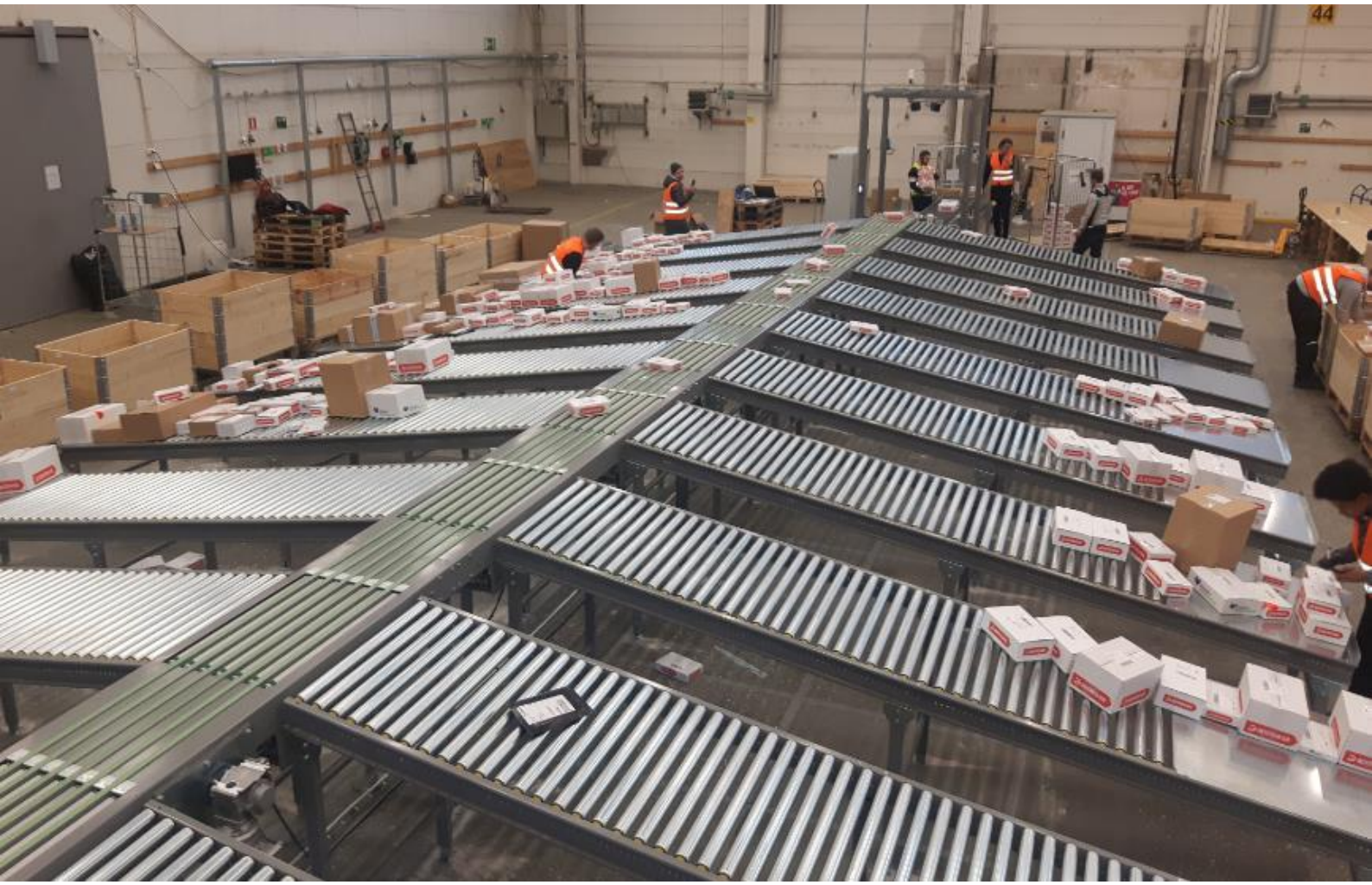
BÖWE SYSTEC
Sorting

SOLUCIONES INTRALOGÍSTICAS PARA CLASIFICACIÓN POSTAL Y PAQUETES



Nº 11 | Dic. 2020

Boletín Informativo | BÖWE SYSTEC Iberia

EDITORIAL

Estimado lector,

A estas alturas, y con las condiciones actuales tan especiales, nadie duda del gran potencial que representa el e-commerce, por lo que, es una actividad muy atractiva, en algún caso imprescindible, para múltiples compañías.

Tampoco escapa a nadie que el e-commerce se sustenta sobre varios pilares fundamentales entre los que se encuentran facilidad, fiabilidad y rapidez en la entrega. De esto último nace el nuevo término "quick-commerce" o "q-commerce" para los consumidores más exigentes que precisan obtener el producto lo antes posible.

Cuando el tiempo medio de entrega en el e-commerce es de 3 a 5 días, fomentando pedidos grandes, incentivando en algunos casos con entregas gratuitas, el "q-commerce" trae pequeñas cantidades de productos a los clientes casi instantáneamente, cuando y donde los necesiten.

Todo esto no será posible sin la ayuda de las modernas tecnologías que optimizan la gestión integral de todos los procesos logísticos e intralogísticos hasta la entrega de productos a sus clientes, por lo que, ponga especial atención en la elección de un socio tecnológico fiable del que pueda obtener una verdadera solución a todas sus necesidades.

Atentamente,

Roberto Martín
Director de Operaciones
BÖWE SYSTEC Iberia

Nº 11 Diciembre 2020

CONTENIDO

- EDITORIAL 2
- ENTREVISTA A JOACHIM KOSCHIER, DIRECTOR GENERAL DEL GRUPO BÖWE SYSTEC 3
- BÖWE SYSTEC UK RESULTA GANADORA DEL CONTRATO DE ROYAL MAIL 6
- CLASIFICADOR DE PAQUETES PUSHER SORTER DE BÖWE SYSTEC 7
- BÖWE SYSTEC HYBRID SORTER EN PIN AG 8
- PRÓXIMOS EVENTOS 10
- PERFIL DE LA COMPAÑÍA 11

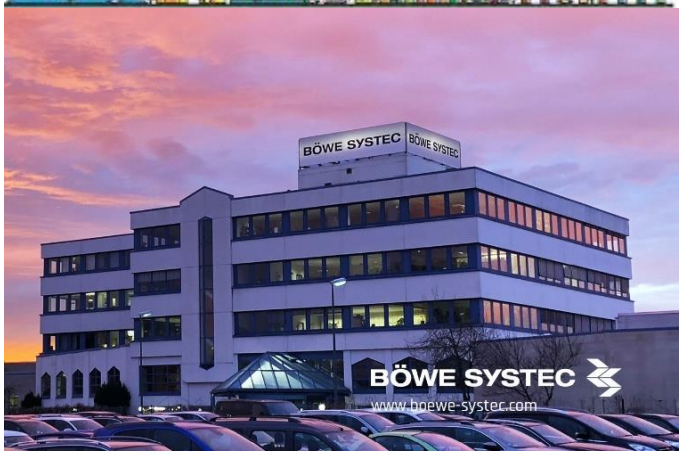
BÖWE SYSTEC IBERIA

España

Julián Camarillo, 12
28037 Madrid
Tel: +34 913 757 399
info@bowe-systec.es
www.boewe-systec.es

Portugal

Granja Park, 5
2710-142 Sintra
Phone: +351 21 9106610
info@bowesystec.pt
www.boewe-systec.pt



ENTREVISTA A JOACHIM KOSCHIER
DIRECTOR GENERAL DEL GRUPO BÖWE SYSTEC

BÖWE SYSTEC se ha hecho un nombre mundial con soluciones de automatización de procesos basadas en sistemas de ensobrado, clasificación de cartas y paquetes, así como integración intralogística. Con sede en Augsburgo y fundada por Max Böhler y Ferdinand Weber en 1945, la empresa es propiedad del Grupo Possehl desde 2010. El cambio en la industria y la creciente digitalización también han tenido un impacto en los sectores comerciales de BÖWE SYSTEC. Andrea Köhn de PRINT & PRODUKTION entrevistó a su Director General, Joachim Koschier, sobre la situación actual.

P&P: Sr. Koschier, ¿cómo llegó a unirse a BÖWE SYSTEC?

J. Koschier: Hace unos 15 años trabajaba para uno de sus clientes, como Director de Operaciones de un gran proveedor de servicios de impresión en Escandinavia. Los dejé para unirme a BÖWE SYSTEC Nordic en 2006 y asumí la responsabilidad de Escandinavia. En 2010, el Grupo Possehl compró la empresa y me trasladó a Augsburgo, donde, en 2011, me convertí en Director Comercial de BÖWE SYSTEC y luego en Director General en 2015.

P&P: ¿Cómo han cambiado los mercados en las áreas de negocio donde se utilizan sus soluciones desde entonces?

J. Koschier: Los mercados están en constante cambio y obviamente lo observamos de cerca.

En 2010, BÖWE SYSTEC, como especialista en procesamiento de documentos, tenía una cartera obsoleta de máquinas que ya no disfrutaban de la popularidad del mercado que hubiéramos deseado. Nuestra estrategia fue salir y desarrollar las mejores máquinas del mundo y eso es lo que hicimos con la Fusion Cross de alta velocidad y una nueva tecnología de inserción que sigue siendo única. En 2010, la Fusion Cross ni siquiera existía en papel. El desarrollo comenzó en 2011, el primero se vendió en 2013 y un año después se instaló. Desde entonces, muchas cosas han cambiado en el mercado, pero también BÖWE SYSTEC. Como fabricante de máquinas, siempre tienes que estar atento y, como todos sabemos que el volumen de las cartas se estanca o incluso se reduce, decidimos agregar más cuerdas a nuestro arco. En 2015 construimos e instalamos nuestro primer sistema de clasificación de paquetes completo con soluciones de alimentación adecuadas y luego, en 2019, adquirimos una empresa de software y adquirimos experiencia en la gestión de almacenes. Ya se trate de tecnología de transporte, clasificación o software, nuestros clientes de intralogística reciben todo de una sola fuente. Hoy, nos hemos convertido en un proveedor de soluciones con tres cuerdas en nuestro arco: ensobrado, intralogística y software.

P&P: ¿Qué ha sucedido con el negocio tradicional de BÖWE SYSTEC?

J. Koschier: Durante los últimos seis años, toda la empresa ha experimentado una metamorfosis. Pero nuestro saber hacer sigue siendo una parte integral de todas nuestras soluciones. Por ejemplo, hemos participado en el seguimiento de activos de los principales bancos desde principios de los noventa. Aunque BÖWE SYSTEC siempre ha tenido un software potente, queríamos aprovechar nuestras fortalezas mediante la explotación de dicho software de optimización de procesos. Ya sea para el seguimiento de activos o la gestión de almacenes, los clientes pueden beneficiarse de nuestras soluciones de software en cualquier lugar donde se muevan artículos o mercancías.

Creemos que las empresas solo tendrán éxito en el futuro si aprovechan las soluciones de optimización de procesos independientemente del negocio o de los procesos específicos. Esta es una melodía que se reproducirá durante los próximos 10 a 20 años porque muchos procesos que deben ser digitalizados y que podrían digitalizarse hoy en día siguen siendo manuales.

"Durante los últimos seis años, toda la empresa ha experimentado una metamorfosis. Pero nuestro saber hacer sigue siendo una parte integral de todas nuestras soluciones"

P&P: ¿En qué industrias se utilizan sus soluciones de software y para qué se utilizan?

J. Koschier: Como empresa de tecnología moderna, desplegamos nuestro conocimiento en todas las industrias. Ya sea hardware o software, suministramos tecnologías de alta calidad a numerosas ramas de la industria. Por ejemplo, nuestro software de optimización de procesos y logística se puede aplicar a cualquier industria: farmacéutica, bancaria, aseguradoras o proveedores de telecomunicaciones, en comercio electrónico o minorista y muchas más. Dondequiera que se muevan mercancías o artículos, nuestras soluciones se pueden utilizar. Permiten al cliente verificar y rastrear toda la cadena de suministro de sus productos en cualquier momento. Por ejemplo, tenemos un cliente que produce asientos para aviones. Usando chips RFID colocados en cada asiento, nuestro software monitorea toda la cadena de producción y suministro hasta la entrega. Hacemos lo mismo para un cliente que produce repuestos para automóviles.

P&P: ¿Es esta nueva área un mercado de crecimiento para BÖWE SYSTEC?

J. Koschier: Sí, se puede decir eso. Es un gran paso. Hace cinco años, la facturación en clasificación de paquetes rondaba los 10 millones de euros. En el primer trimestre de este año nuestra facturación intralogística superó por primera vez a la del segmento de ensobrado.

P&P: BÖWE SYSTEC lanzó su concepto de sistema de ensobrado Fusion en 2012 y nunca se ha detenido en su desarrollo desde entonces ¿qué significa esto para el usuario?

J. Koschier: La idea detrás de la Fusion Cross era que queríamos tener una máquina que pudiera satisfacer cualquier requisito y procesar de manera flexible todos los formatos de documentos y anexos. En ese momento, era la máquina más rápida procesando formatos C4 y C5, así como una de las máquinas DIN Long más rápidas del mundo, mientras que llevaba alrededor de 90 segundos ajustar el tamaño de los sobres en el sistema durante un cambio de trabajo. Esta máquina ahora es aún más rápida, manejando 24.000 sobres DIN C5 por hora en lugar de 22.000. Sin embargo, algunos clientes no necesitan procesar sobres C4, por ejemplo. Es por eso que desarrollamos la Fusion Speed basándonos en la plataforma Fusion Cross. No hemos acelerado la velocidad, sino hemos reducido los espacios entre los sobres y, por lo tanto, hemos aumentado el rendimiento en aproximadamente un 30 por ciento a 30.000 sobres DIN C5 y DIN Lang por hora. Esta es la producción neta más alta del mercado, siendo tan estable como una Fusion Cross incluso a estas velocidades extremadamente altas.

P&P: Sus clientes ya han tenido la oportunidad de conocer la velocidad de la Fusion durante los Exclusive Days ¿qué es especial en este sistema?

J. Koschier: Con la Fusion Speed, el cliente obtiene un sistema genuinamente de alta velocidad más la calidad de una Fusion Cross.

El sistema emplea nuestro probado Principio de Flujo, para el cual hemos solicitado una patente, para insertar suavemente los documentos y anexos en los sobres a gran velocidad. En lugar de paradas o inserciones bruscas de documentos, todo está en movimiento todo el tiempo. Ningún otro sistema funciona tan rápido y de forma tan estable como los modelos Fusion precisamente porque hemos reducido las colisiones entre el sobre y el papel moviendo ambos en la misma dirección. Con esta tecnología incluso podemos insertar madera en un sobre de papel sin que se destruya. Con el fin de permitir que sus operadores sigan el ritmo de dicho rendimiento y que la Fusion Speed alcance su máximo potencial, viene con un alto nivel de automatización. Por ejemplo, un sistema para transportar los sobres llenos y depositarlos automáticamente en cajas de correos a la espera de recibirlos es una característica estándar y ya está incluido en el precio.

P&P: La tercera variante es la Fusion Lite. ¿Qué tiene de diferente?

J. Koschier: Queríamos ofrecer un producto de menor costo específicamente dirigido a clientes cuyos volúmenes de procesamiento no eran lo suficientemente altos como para rentabilizar una Fusion Cross o Fusion Speed. También queríamos crear una plataforma en el segmento de rendimiento medio que pudiera manejar todos los requisitos. Con la Fusion Lite ofrecemos tecnología premium a un precio particularmente atractivo. Capaz de manejar hasta 16.000 sobres por hora, completa el trío de la serie Fusion. También se basa en el Principio de Flujo y cubre toda la gama de formatos, desde B6+ hasta B4, sin dejar nada que desear en lo que respecta al procesamiento de anexos.

P&P: ¿Cómo se siente acerca del aplazamiento de Drupa?

J. Koschier: Drupa es siempre un evento importante para nuestra industria hacia el que todo está orientado. Naturalmente, es decepcionante que no podamos dar la bienvenida a nuestros clientes a nuestro stand y, por supuesto, les habríamos presentado nuestras novedades. Pero la salud es lo primero y apoyamos totalmente y con toda sinceridad la decisión de los organizadores.

Queríamos utilizar Drupa 2020 para presentar la nueva incorporación de la Fusion Lite a la serie Fusion. Sin embargo, algunas innovaciones simplemente no pueden esperar y, a pesar de todo, estamos encantados de llevar la Serie Fusion al mercado. En cuanto a pedidos, estamos realmente satisfechos. Nuestro año comenzó increíblemente bien y, como resultado, estamos completamente ocupados hasta el final del año.

P&P: Sr. Koschier ¿puede contarnos un poco sobre mercados y estrategia? ¿Cree que el correo y el mansaje impreso tienen futuro?

J. Koschier: Cada mercado funciona de manera diferente. Sin embargo, si miramos el mercado europeo o el mercado americano en general, sabemos que en el segmento transaccional, donde BÖWE SYSTEC tiene sus raíces, se contraerá constantemente. En lo que respecta al direct mail, sabemos desde hace 20 años que este es un mercado que fluctúa y que depende en gran medida de la situación económica. Actualmente, sabemos que el mercado del correo es muy estable. Los correos electrónicos de marketing a menudo se pierden en la avalancha de información, mientras que los folletos y los correos personalizados y bien diseñados estimulan nuestro interés. Incluso los proveedores online han descubierto que el correo impreso es una forma de ganar nuevos clientes y aumentar las ventas. Todos estos son indicadores de que el mercado del direct mail tiene el potencial de desarrollarse positivamente en el futuro. Sin embargo, seguirá fluctuando y dejará de ser un mercado para la impresión offset. Se convertirá en un coto digital y será personalizado.

P&P: ¿BÖWE SYSTEC tendrá algo nuevo en Drupa en Abril 2021?

J. Koschier: Iba a estar muy ajustado para algunos de los desarrollos que originalmente queríamos lanzar en Drupa este año. Hemos sido francos al respecto y estamos muy contentos de tener un año más para impulsar estas mejoras en la Serie Fusion. Queremos avanzar hacia la producción. Pero lo verán en la Drupa 2021. Estamos deseando que llegue.

P&P: Muchas gracias por la entrevista

BÖWE SYSTEC UK RESULTA ADJUDICATARIA DEL CONTRATO DE ROYAL MAIL

BOWE SYSTEC, uno de los integradores y proveedores líderes de automatización inteligente y de sistemas de clasificación de paquetes, ha sido elegido por Royal Mail para instalar cuatro sistemas de clasificación de paquetes de vanguardia totalmente automatizados en sus centros de correspondencia, como parte de su estrategia de transformación hacia la clasificación de paquetes.

BOWE SYSTEC Ltd. es una subsidiaria de propiedad total de BÖWE SYSTEC Group que ha operado en el Reino Unido durante 40 años, y con su centro especializado en software en Holmfirth emplea a 100 personas.

Royal Mail plc es la empresa matriz de Royal Mail Group Limited, el principal proveedor de servicios postales y de entrega en el Reino Unido. Los cuatro nuevos sistemas de clasificación de paquetes están previstas para su montaje en las plantas de Royal Mail en Tyneside, Medway, Nottingham y Southampton.

Con la tecnología probada "Push-Tray" (bandeja con empujador) del OptiSorter, manejarán la mayoría de los artículos que van desde paquetes muy pequeños a grandes, hasta 31,5 kg de peso si es necesario. La solución incluye la interconexión con los sistemas de Royal Mail, los últimos sistemas de control, software y tecnología de escaneo.

Estos clasificadores de paquetes ampliarán la capacidad de automatización de Royal Mail hasta 10.000 paquetes por hora. Estos nuevos clasificadores manejan una amplia gama de envíos y comenzarán a estar completamente operativos en 2021.

Simon Barker, Director Nacional de Red e Integración de Royal Mail, dijo: "Con el crecimiento de las compras online, los clientes muestran un apetito aún mayor por los paquetes. Solo en este año, los volúmenes de paquetes aumentaron un 34% en los primeros cinco meses del año. Continuar con la automatización de la clasificación de paquetes nos permitirá satisfacer esta creciente demanda y transformar nuestra empresa en una empresa de entrega de paquetes que también entrega cartas. Ya hemos dado pasos importantes hacia este objetivo, habiendo invertido en el diseño e instalación de 20 máquinas clasificadoras de paquetes en 16 sitios en todo el país. Esta tecnología de automatización ya está en pleno funcionamiento y ha aumentado en un tercio el número de paquetes clasificados automáticamente en nuestra red. Estas máquinas adicionales se basarán en esto y continuarán aumentando el número de paquetes clasificados automáticamente en nuestra red a medida que los volúmenes de paquetes continúan creciendo".

"Nos complace acompañar a Royal Mail en su viaje hacia centros de clasificación totalmente automatizados. Estamos convencidos de que nuestro software flexible y nuestras soluciones de clasificación ayudarán a Royal Mail a satisfacer la creciente demanda de paquetes de sus clientes, ahora y en el futuro", dice Joachim Koschier, Director General del Grupo BÖWE SYSTEC.

Lisa Banton, Directora General de BOWE SYSTEC UK e Irlanda, dice: "Estamos encantados de que Royal Mail nos haya adjudicado este importante contrato. Esperamos continuar brindando 'los mejores servicios de su clase' con la última tecnología para Royal Mail y nuestra base de clientes más amplia".

CLASIFICADOR DE PAQUETES
PUSHER SORTER DE BÖWE

CLASIFICACIÓN RENTABLE EN EL MÍNIMO DE ESPACIO

El **Pusher Sorter** de BÖWE SYSTEC es adecuado para cualquier lugar donde la clasificación deba manejarse de manera confiable en el mínimo espacio. El principio de funcionamiento del Pusher Sorter es tan sencillo como eficiente. Los artículos a clasificar se colocan en una cinta transportadora longitudinal y pasan delante de una serie de empujadores transversales que empujan directamente el artículo hacia las rampas de salida que terminan en el destino correspondiente. El Pusher Sorter de BÖWE SYSTEC es ideal para artículos pequeños y medianos que pesan hasta 15 kg y puede manejar de forma estándar paquetes, cartones, cajas y otros contenedores, así como envíos con envoltura de plástico. También puede hacer frente a los envíos internacionales empaquetados de formas no estándar, clasificándolos de forma cuidadosa y fiable, y gestionando hasta 5.000 envíos por hora. Adecuado principalmente para volúmenes de clasificación bajos y medios, su rendimiento lo convierte en uno de los clasificadores más rápidos de su clase.

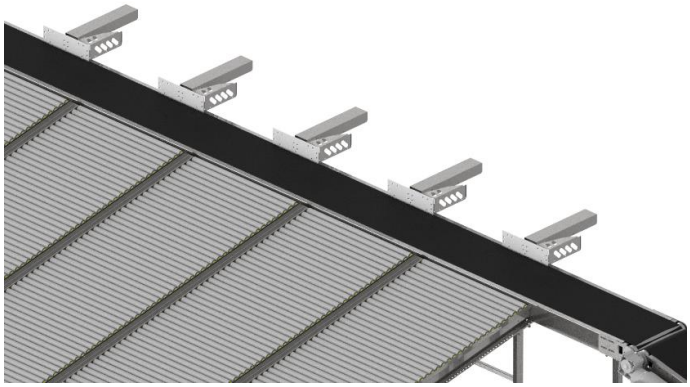
AUTOMATIZACIÓN PASO A PASO

Como todos los sistemas de clasificación BÖWE SYSTEC, el versátil Pusher Sorter tiene un diseño modular y se puede adaptar individualmente para satisfacer cualquier requisito del cliente. Su excelente tecnología OCR y su amplia gama de módulos adicionales, como un escáner de código de barras, medición de volumen o básculas de pesaje, lo hacen adecuado no solo para la clasificación de paquetes, sino también para el e-commerce y la gestión de existencias.

Como sistema de distribución modular, ofrece un camino paso a paso hacia la automatización, por ejemplo, brindando la opción de actualizar a alimentación automática en lugar de manual.

EFICIENTE SOLUCIÓN DE NIVEL DE ENTRADA

Esta solución de clasificación está controlada por el software de clasificación **BÖWE Sort**. Los cambios de trabajo y de clientes se simplifican y aceleran enormemente gracias a la interfaz de usuario intuitiva y la capacidad de conexión en red. Nuestros sistemas de gestión de almacenes basados en la nube, que incluso las empresas más pequeñas pueden abordar, ofrecen la transparencia necesaria sea cual sea la cadena de procesos y sientan las bases para una mayor eficiencia. El manejo sencillo, los bajos requerimientos de mantenimiento y un precio atractivo hacen del Pusher Sorter una solución de nivel de entrada en la clasificación automatizada que merece la pena incluso para las empresas más pequeñas.



BENEFICIOS DE UN VISTAZO

- La mejor relación precio-rendimiento posible
- Ideal para volúmenes de clasificación bajos y medios y formatos estándar de hasta 15 kg
- Solución de clasificación que ahorra espacio por excelencia
- Dentro del presupuesto incluso de las empresas más pequeñas
- Rápida instalación
- Manipulación y mantenimiento sencillos
- Diseño modular que se puede adaptar a situaciones individuales
- Manejo intuitivo a través de BÖWE Sort
- Máxima eficiencia de la cadena de suministro mediante la integración de Warehouse Management Systems

BÖWE SYSTEC HYBRID SORTER EN PIN AG

Cuando PIN AG de Berlín fue en busca del "concepto de clasificación del futuro", encontró al socio adecuado en BÖWE SYSTEC y una tecnología innovadora en la forma de su clasificador híbrido. El resultado ha sido una línea de clasificación única en la actualidad que simplifica y acelera el proceso de clasificación en uno de los proveedores de servicios postales privados más grandes de Europa. Consiste en un clasificador de tecnología push-tray de dos niveles que recorre casi 100 metros, con dos líneas de alimentación muy flexibles.

PIN AG emplea a más de 1.300 personas y en su centro de clasificación de Berlín-Mahlsdorf, que funciona seis días a la semana y parte del tiempo las 24 horas del día, se pueden procesar hasta 750.000 artículos cada día, aumentando a más de un millón cuando aumenta la demanda. Cuando se le preguntó sobre la receta del éxito, Bernd Fricke, Director de Operaciones de PIN, respondió que "nuestros colegas tienen un conocimiento detallado de nuestro negocio, lo que nos permite ser muy flexibles y adaptarnos rápidamente a los requisitos cambiantes". No hay duda de que esa flexibilidad es imprescindible porque los volúmenes de correo pueden fluctuar de un día a otro hasta en un 30 por ciento y, por lo general, es difícil predecir estos altibajos. Pero los profesionales de PIN, ya sea en el centro de clasificación o en la entrega, se lo toman con calma. Aproximadamente 180 de los 1.300 empleados de PIN trabajan en la clasificación.

HYBRID SORTER: LA TECNOLOGÍA DEL FUTURO

Los sistemas Simex Letter, Criterion e IntelliStar de BÖWE SYSTEC para la clasificación de correo mixto han sido una característica de los centros durante muchos años. Pero había llegado el momento de reemplazar estos últimos y, a finales de 2016, PIN AG comenzó a pensar en cómo sería una nueva generación de máquinas. Teniendo en cuenta un complejo análisis de mercado de lo que los clientes de PIN AG estaban buscando tanto ahora como en el futuro, BÖWE SYSTEC ideó un concepto ganador para un sistema único hasta ahora basado en su OptiSorter que aumenta la eficiencia general del proceso de clasificación y reduce la clasificación previa manual al mínimo. Dado que el sistema se basa en el OptiSorter Horizontal, que se desarrolló originalmente para la clasificación de paquetes, pero que en la configuración de Berlín también acepta un amplio espectro de envíos de correspondencia, se le conoce como clasificador híbrido.

PROCESO DE CLASIFICACIÓN MÁS EFICIENTE

El clasificador híbrido Hybrid Sorter, que está diseñado para manejar 14.000 artículos por hora, entró en funcionamiento en PIN AG a finales de octubre de 2019. La solución de clasificación se basa en la tecnología probada Push-Tray del OptiSorter y cuenta con dos líneas que alimentan los artículos a dos pistas de clasificación que se sitúan una encima de la otra. Uno de estos canales de alimentación está equipado con un alimentador automático de cartas de hasta 3,2 mm de espesor, mientras que el otro, que tiene alimentación manual, puede alimentarse simultáneamente desde hasta cinco puestos de trabajo. Esta línea se utiliza para artículos más grandes que miden hasta 150 mm de alto y pesan hasta 2 kg, como artículos enviados por correo o libros. Como resultado, los volúmenes de correo de hasta seis clientes se pueden clasificar al mismo tiempo, lo que ahorra tiempos de cambio de cliente. Ambas líneas de alimentación están equipadas con la mejor tecnología OCR del mercado, por lo que prácticamente no hay direcciones, incluso las ilegibles escritas a mano, que no se puedan leer.

Más adelante, hay una estación de medición de pesaje y formato que calcula el franqueo y determina el destino de clasificación. Bernd Fricke: "La productividad de la máquina es sobresaliente. Medimos, pesamos y contamos cada artículo de acuerdo con los deseos de nuestros clientes. Nuestros clientes confían en que nuestra tecnología es capaz de determinar el peso preciso de cada artículo incluso a toda velocidad". Finalmente, la impresora de etiquetas aplica la fecha, el logotipo del cliente, la información de clasificación, el código de barras y el logotipo de PIN AG antes de que los artículos se clasifiquen y se envíen a diferentes socios de entrega, depósitos o áreas de entrega mediante bandejas circulatorias Push-Tray gemelas que se colocan una encima de la otra con casi 100 metros de longitud.

FUNCIONES INTELIGENTES QUE MINIMIZAN LA CLASIFICACIÓN PREVIA

Sin embargo, lo que es realmente especial en cuanto a toda la solución de clasificación es un desviador integrado en las líneas de alimentación que enruta las cartas estándar y compactas fuera del flujo hacia las cintas apiladoras, si estos artículos se procesan mejor con el sistema de clasificación Simex Letter de alta velocidad de BÖWE SYSTEC. Esto significa que en el futuro se podrá prescindir de gran parte de la clasificación previa manual de estos sistemas. Lo que antes era un proceso de clasificación previa de varios pasos ahora se ha simplificado sustancialmente. Sascha Breddin, Miembro de la Dirección y Director de Operaciones: "Por supuesto, todavía tenemos que separar los artículos entrantes: lo que va a las máquinas de alta velocidad, lo que se envía para la clasificación manual y lo que se envía al alimentador automático de la clasificadora híbrida. Pero ahora es mucho más simple y rápido. "El personal aceptó fácilmente la nueva tecnología de clasificación. Fundamentalmente, estuvieron involucrados en el proceso de desarrollo desde el principio. "Todo se ha determinado en estrecha colaboración entre BÖWE SYSTEC y nuestro personal", explica Sascha Breddin. También se abordaron cuestiones de seguridad y ergonomía en el lugar de trabajo.

EL IMPORTANTE PAPEL DEL SOFTWARE

El hardware por sí solo no es responsable del éxito de las soluciones de clasificación de BÖWE SYSTEC. El software también es una parte importante de la solución. Por ejemplo, calcular los costos de envío significa que el software debe interactuar con el sistema ERP del cliente de PIN AG. El paquete de software también determina la lógica completa de procesamiento y clasificación del sistema. Si lo desea, la clasificación basada en la entrega se puede cambiar a la clasificación por productos o por tamaño. Dado que todas las máquinas BÖWE SYSTEC están conectadas en red, se pueden aprovechar los datos que ya se han capturado para los elementos clasificados. Bernd Fricke: "Es una ventaja durante la clasificación que todas las máquinas puedan comunicarse entre sí; es un ejemplo real de la experiencia de BÖWE SYSTEC."

Cinco líneas de procesamiento de correo mixto han sido reemplazadas ahora por una sola máquina, ¿un riesgo? Sascha Breddin está seguro de que no lo es: "El nuevo Hybrid Sorter puede cubrir lo que podían cubrir las máquinas anteriores, ¡pero también puede hacer mucho más! Esto nos abre nuevas posibilidades. Por ejemplo, nos hemos adaptado a las estructuras de correo que en 2016 apenas nos estábamos familiarizando, pero que ahora se han convertido en una rutina."

PRÓXIMOS EVENTOS 2020/21

NATIONAL MANUFACTURING & SUPPLY CHAIN CONFERENCE & EXHIBITION
27 – 28 Enero, 2021
DUBLÍN I IRLANDA
Citywest Conference Center

PROMAT
12 – 15 Abril, 2021
CHICAGO I USA
McCormik Place

EMPACK & LOGISTICS
21 – 22 Abril, 2021
MADRID I ESPAÑA
Feria de Madrid

EMPACK & LOGISTICS
27 – 28 Mayo, 2021
OPORTO I PORTUGAL
Exponor – Feira Internacional do Porto

DOXNET
21 – 23 Junio, 2021
BADEN-BADEN I ALEMANIA
Krongresshaus

LOGIMAT
22 – 24 Junio, 2021
STUTTGART I ALEMANIA
Messe Stuttgart

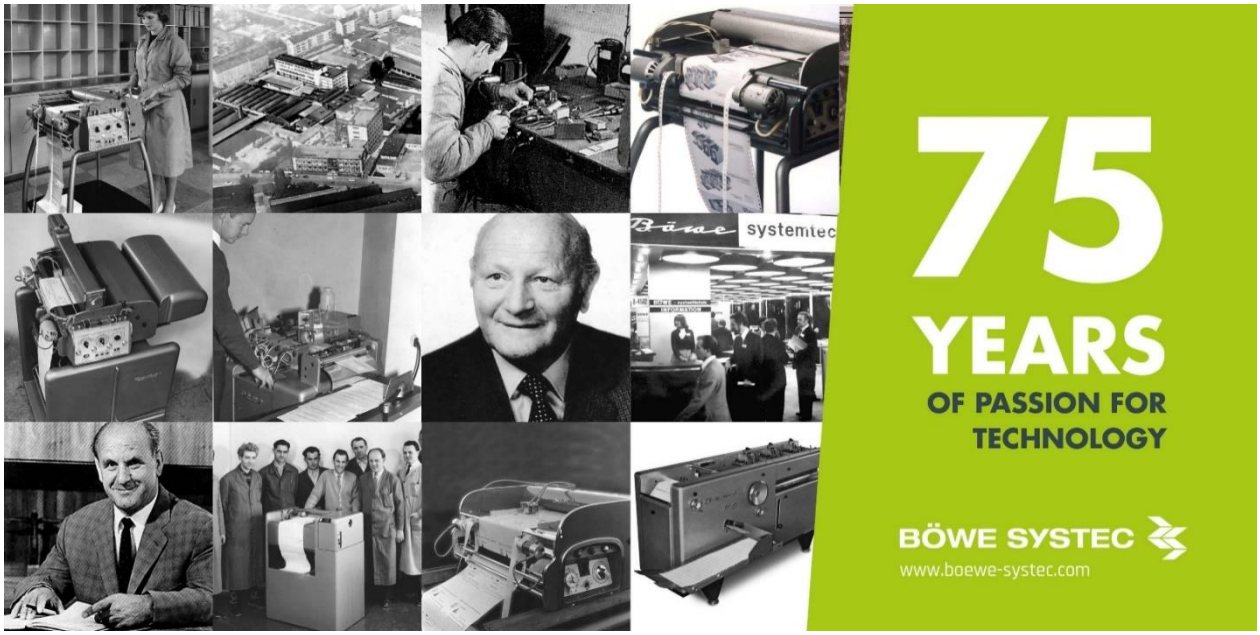
FACHPACK
28 – 30 Septiembre, 2021
NUREMBERG I ALEMANIA
Nuremberg Exhibition

PARCEL+POST EXPO
12 – 14 Octubre, 2021
VIENA I AUSTRIA
Messe Wien Exhibition & Congress Center

EVENTOS Y EXPOSICIONES

BÖWE SYSTEC está representada en todo el mundo en numerosos congresos, exposiciones y eventos. Reúnase con nuestros expertos de BÖWE SYSTEC en dichos eventos para analizar qué solución personalizada se adapta mejor a sus necesidades. ¡Esperamos verle en cualquiera de ellos! Contacte con nosotros info@bowe-systec.es

Más información en: https://www.boewe-systec.com/es/eventos-exposiciones/



BÖWE SYSTEC
Sorting

BÖWE SYSTEC GmbH
Perfil de la compañía

BÖWE SYSTEC es uno de los proveedores líderes mundiales de soluciones inteligentes de automatización. Durante más de 70 años, los productos de esta compañía tecnológica han mejorado y optimizado los flujos de producción en una amplia y diversa gama de sectores industriales. Las tecnologías de BÖWE desempeñan un relevante papel en numerosas industrias, ya sea mediante los sistemas de ensobrado para aplicaciones clásicas de transaccional o mailing, soluciones de procesamiento de tarjetas, sistemas de clasificación de cartas y paquetes para modernos centros de post-proceso, soluciones de automatización para intralogística o serialización farmacéutica. Con sede en Augsburgo, Alemania, donde se emplazan sus instalaciones de producción y desarrollo, la empresa presta servicios a sus clientes en todo el mundo a través de sus 20 filiales y más de 50 agencias generales.

Desde 2010, BÖWE SYSTEC GmbH es propiedad de Possehl Group, que generó unas ventas anuales de alrededor de 4.100 millones de Euros con una plantilla de unos 13.300 empleados en todo el mundo en 2019. El único accionista de L. Possehl & Co. mbH es la fundación benéfica Possehl en el Ciudad hanseática de Lübeck - Alemania.

Más información disponible en: www.boewe-systec.com/es y www.possehl.de